



MULTI-HEAD QUILTING MACHINE WSQ - Series



WON CHANG MACHINERY CO., LTD.


1.	1
1-1.	1
1-2.	2
1-3.	2
1-4.	3
2.	4
2-1.	4
2-2.	4
2-3.	5
3.	7
4.	8
5.	9
5-1.	()	9
5-2.	()	10
5-3.	11
5-4.	12
5-5.	14
5-6.	(Bobbin Winder)	15
5-7.	16
5-8.	(Hook)	17
6.	22
6-1.	22
6-2.	(Keyboard)	23
6-3.	24
6-4.	26
1)	26
2)	/ /	27
3)	28
3-1)	29
3-2)	/ /	30
4)	34
4-1)	35
4-2)	36
4-3)	37
4-4)	38
4-5)	39



5)	40
5-1)	41
5-2)	RPM / RPM.....	42
6)	43
7)	43
8)	44
6-5.	45
6-6.	46
7.	47
7-1.	47
7-2.	47
7-3.	49
7-4.	50
7-5.	52
8.	54
8-1.	54
8-2.	55
8-3.	(JUMP).....	56
8-4.	(가).....	57
9.	58
10.	63
10-1.	(ALM).....	63
10-2.	67
10-3. I/O	68

(WSQ Series)

1.

가

<p>1-1</p> 	<p>1)</p> <p>가</p> <p>가</p> <p>2)</p> <p>(가) (Fork Arm)</p> <p>가</p>
--	---


<p>1-2</p> <div style="text-align: center; margin-top: 100px;">  </div>	<p>가</p> <p>1) 가 (3 ~ 3.5Ton)</p> <p>2) (Air conditioner)</p> <p>3) 가</p> <p>4) 60Cm</p>
<p>1-3</p> <div style="text-align: center; margin-top: 100px;">  </div>	<p>1)</p> <p>2) 가 , (Slip)</p> <p>3)</p> <p>4) (, , ,) 가</p> <p>5)</p> <p>6) 가 [OFF]</p> <p>7) 가</p> <p>8) [OFF]</p>

2.


2-1

1) : 0 ~ 40 (32 ~ 104)
 -25 ~ 55 (-13 ~ 131)

2) : 45 ~ 85% ()

	1. . 2. , (Air Conditioner)
---	-----------------------------------

3) : 가

	1. () 2. 3 (10)
--	-----------------------

4)


5)

6) . (: Class A)

2-2

가

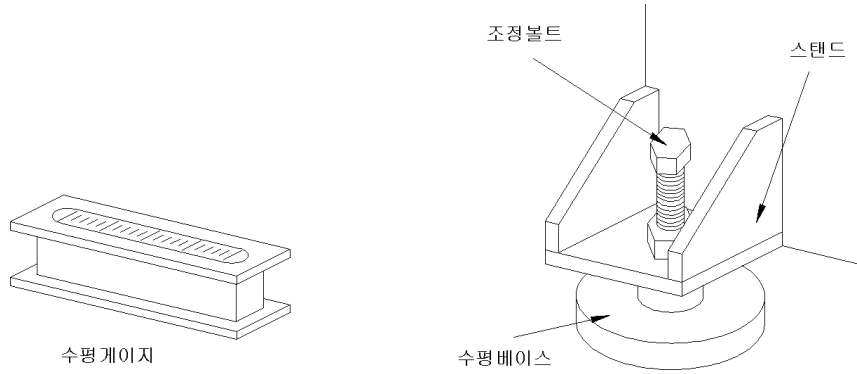
- 1) : 10%
- 2) : 7.5KVA
- 3) : 10M (500W)

	1) . 2) 가 가
---	-------------------

2-3

가 () 가

1)

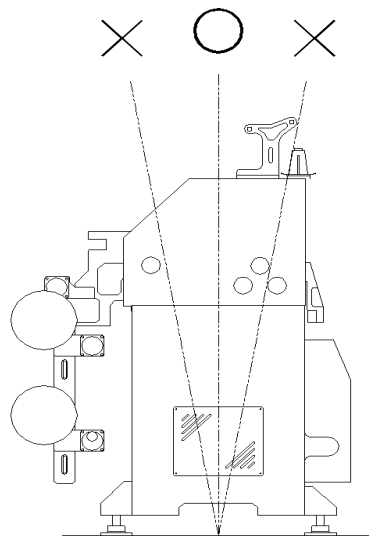


가 가

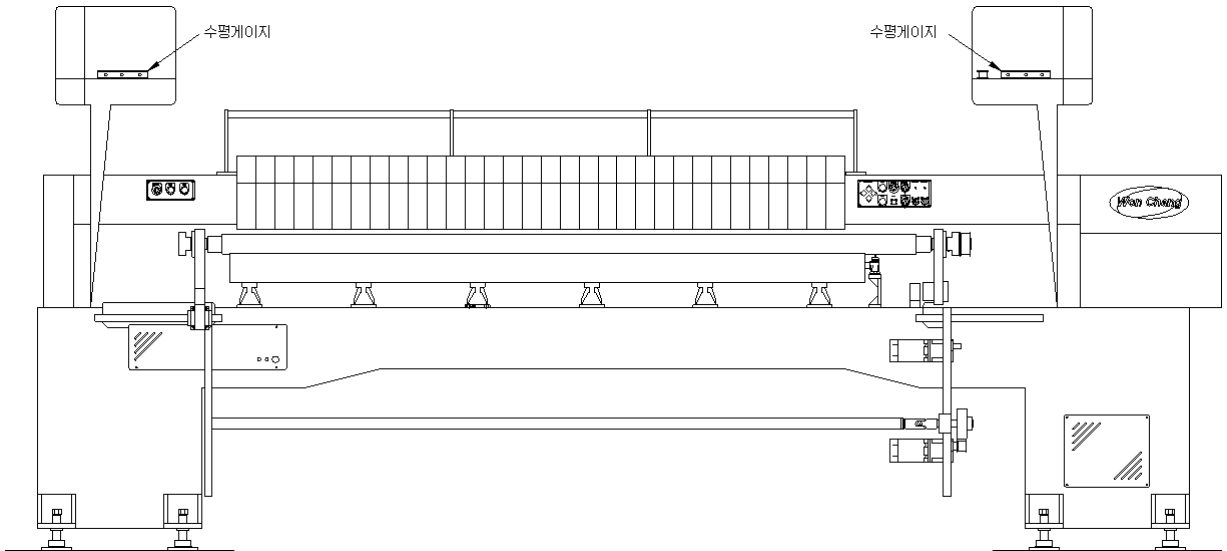
4 가 10mm (Space)


2)

가



3)



	
---	--

1)

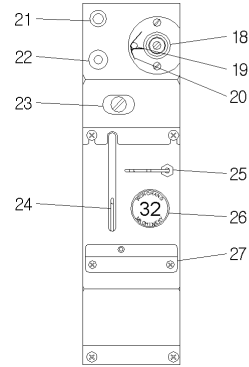
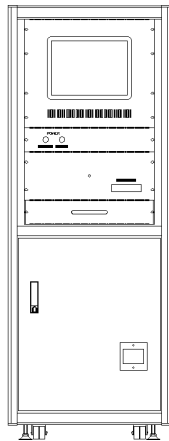
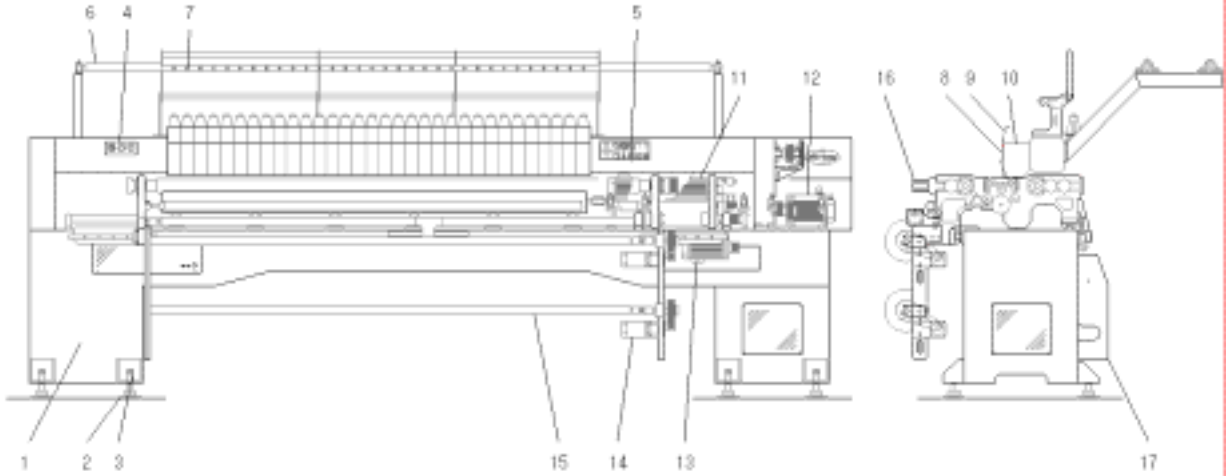
가

2)

가

1

3.



<p>1. (BODY)</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4. ()</p> <p>5. ()</p> <p>6.</p> <p>7. ()</p> <p>8. ()</p> <p>9. ()</p> <p>10.</p> <p>11. (Y)</p>	<p>12. ()</p> <p>13. (X)</p> <p>14.</p> <p>15.</p> <p>16.</p> <p>17.</p> <p>18. ()</p> <p>19.</p> <p>20.</p> <p>21.</p> <p>22.</p>	<p>23.</p> <p>24.</p> <p>25. 3</p> <p>26.</p> <p>27. 가 ()</p>
---	---	--

4.

1)

2) 가 (Rotary Hook)

가 (Rotary Hook)

3) (Servo)

가

2

1~12.7mm 가

4)

가

가

5)

가

가

6)

가

(10 / 15mm)

7)

가 가

가

8)

(Backup)

9)

10)

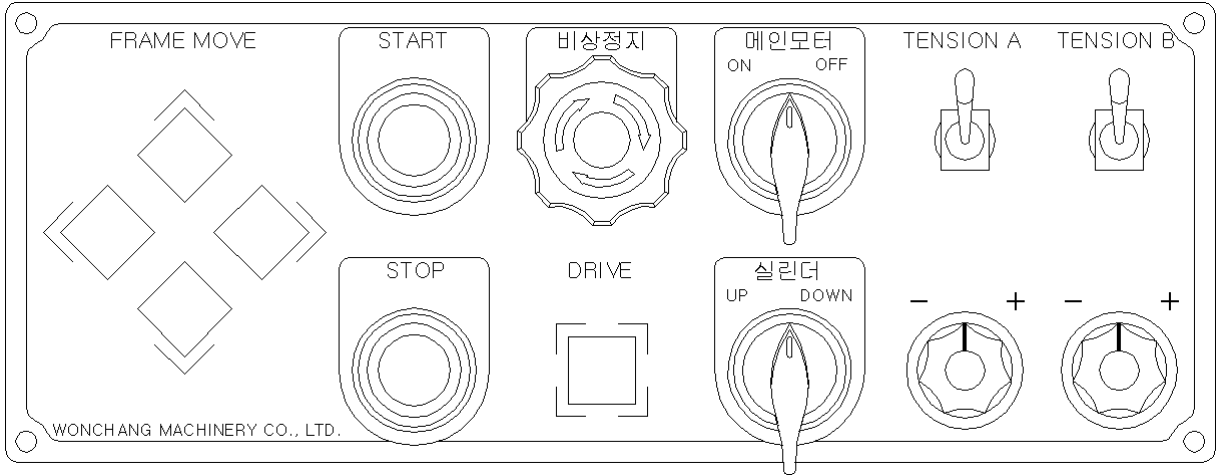
(100 ~ 1,000SPM)

11)

()

5.

5-1. ()



1) FRAME MOVE

2) START

3) STOP

STOP

4)

5) DRIVE

()

FRAME MOVE

DRIVE

가

6) (ON/OFF)

ON/OFF

OFF

ON

ON

가

7)

가 ON

8) TENSION A, TENSION B ()

()

TENSION A

가 ON

가

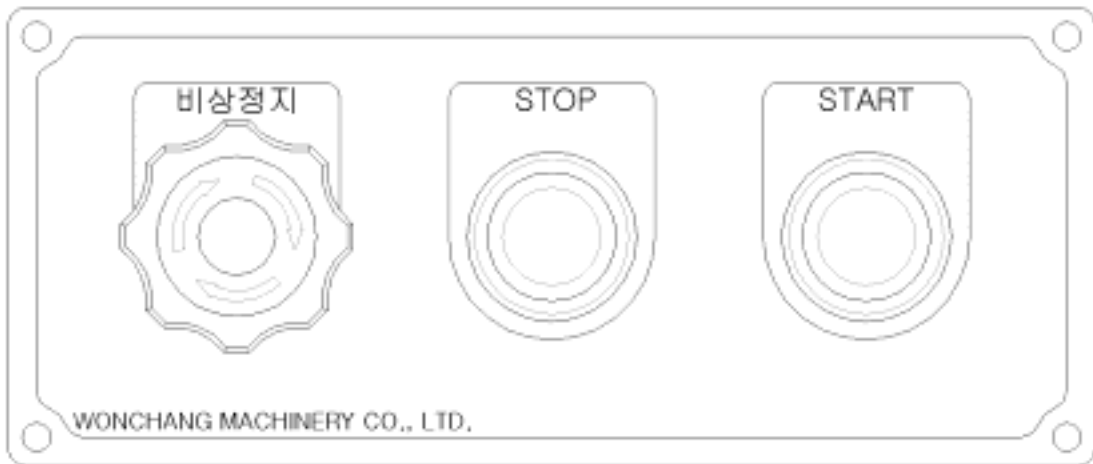
OFF

/

(+ / -)

5-2.

()



9)

10) START

11) STOP

STOP

5-3.

1)

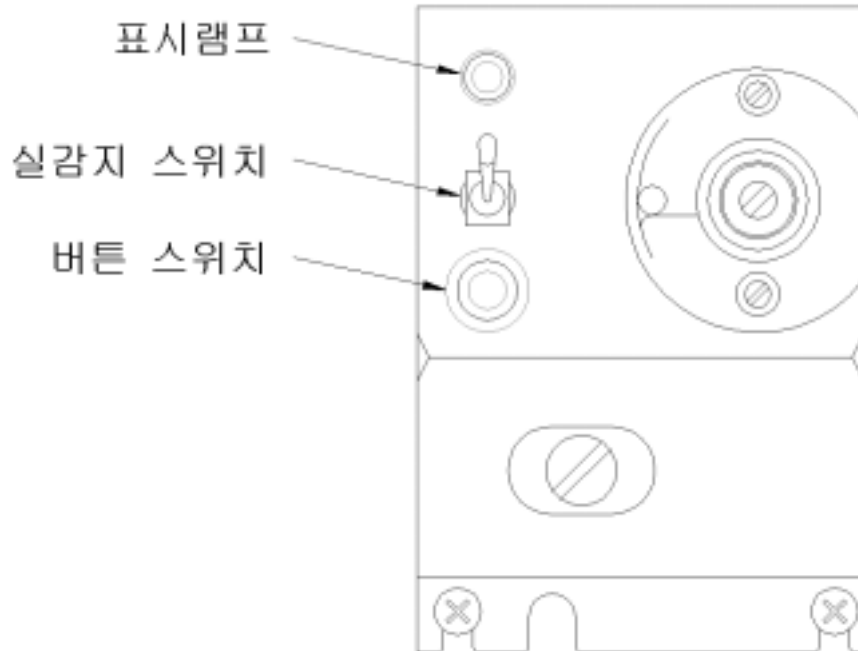
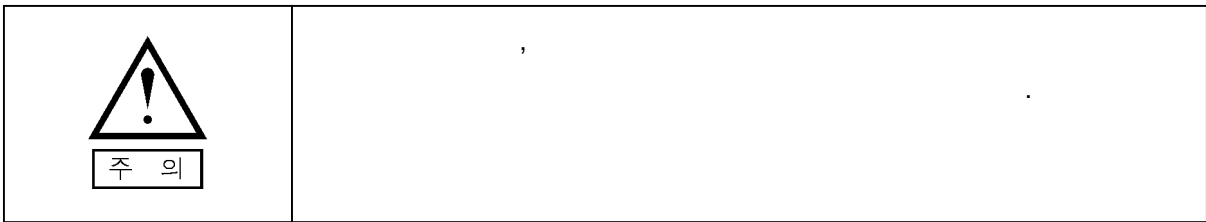
가 (Detector Switch) 가

(Button Switch)

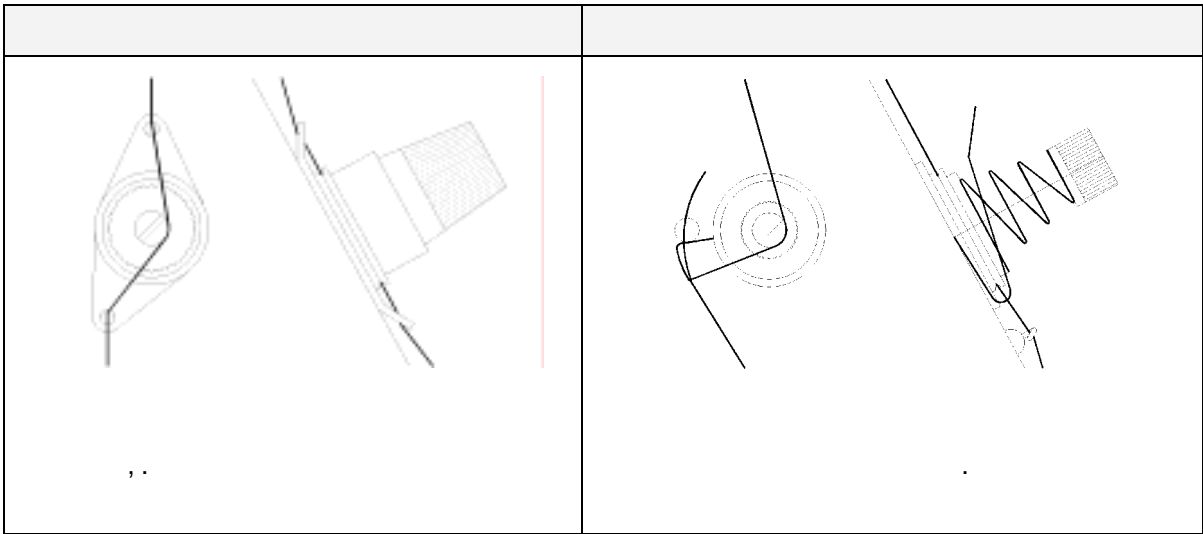
가 START 가
()
OFF

2)

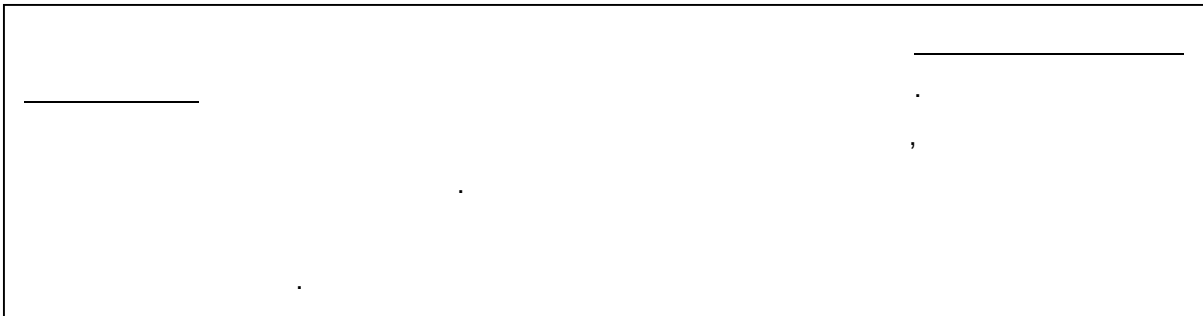
가



5-4.



1)



(1)

가

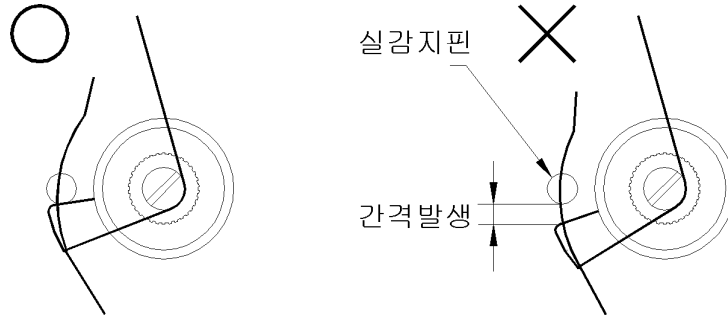
(2)

2/3

1/3

(3)

2)



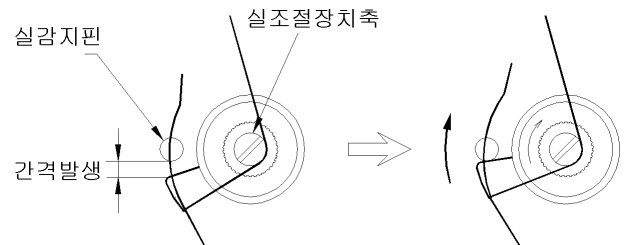
(1)

(Hook)

가

(2)

a.



가

b.

c.

5-5.

1)

(1) (#80~150)

(2)

a.

가



b.

3~4Cm

조정나사

2) []

장력스프링

보빈

3)

4)

가

25~35g

가



가

TOWA [BOBBIN CASE TENSION GAGE]

5-6. (Bobbin Winder)

1)

5~6

START

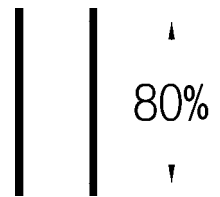
2)

(1)

80%

(2) :

(3)



가

3)

(1)

()

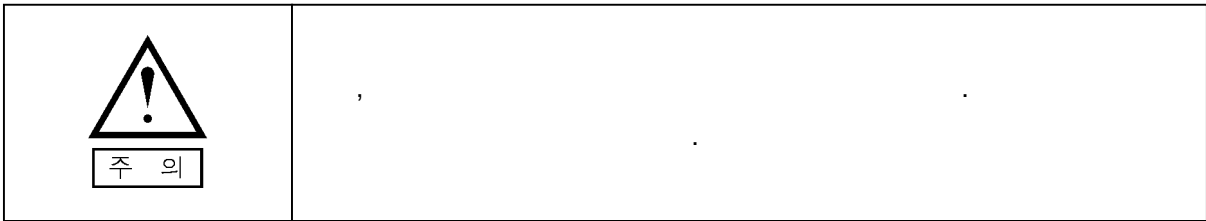
[1]

가

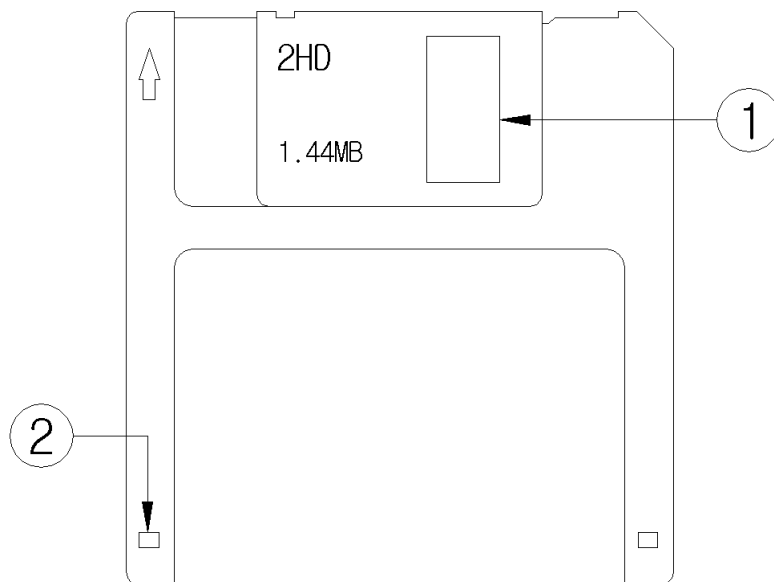
[2]

가

5-7.



- 1) 가
- 2) , ,
- 3)
- 4)
- 5)
- 6) ,
- 7) 가
- 8)



- (1) (Shutter)
- (2) (Write Protect)

5-8. (Hook)

1)

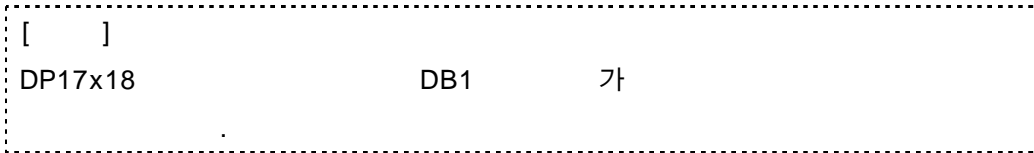
(1)

(2)

가

(3)

DP17x18



2)

(1)

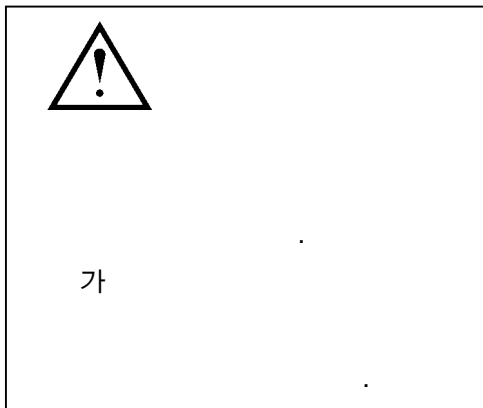
(2)

	()		GROS-BECKERT
1	DP17 x 16	100	135x17
2	DP17 x 18	110	
3	DP17 x 19	120	
4	DP17 x 21	130	

3)

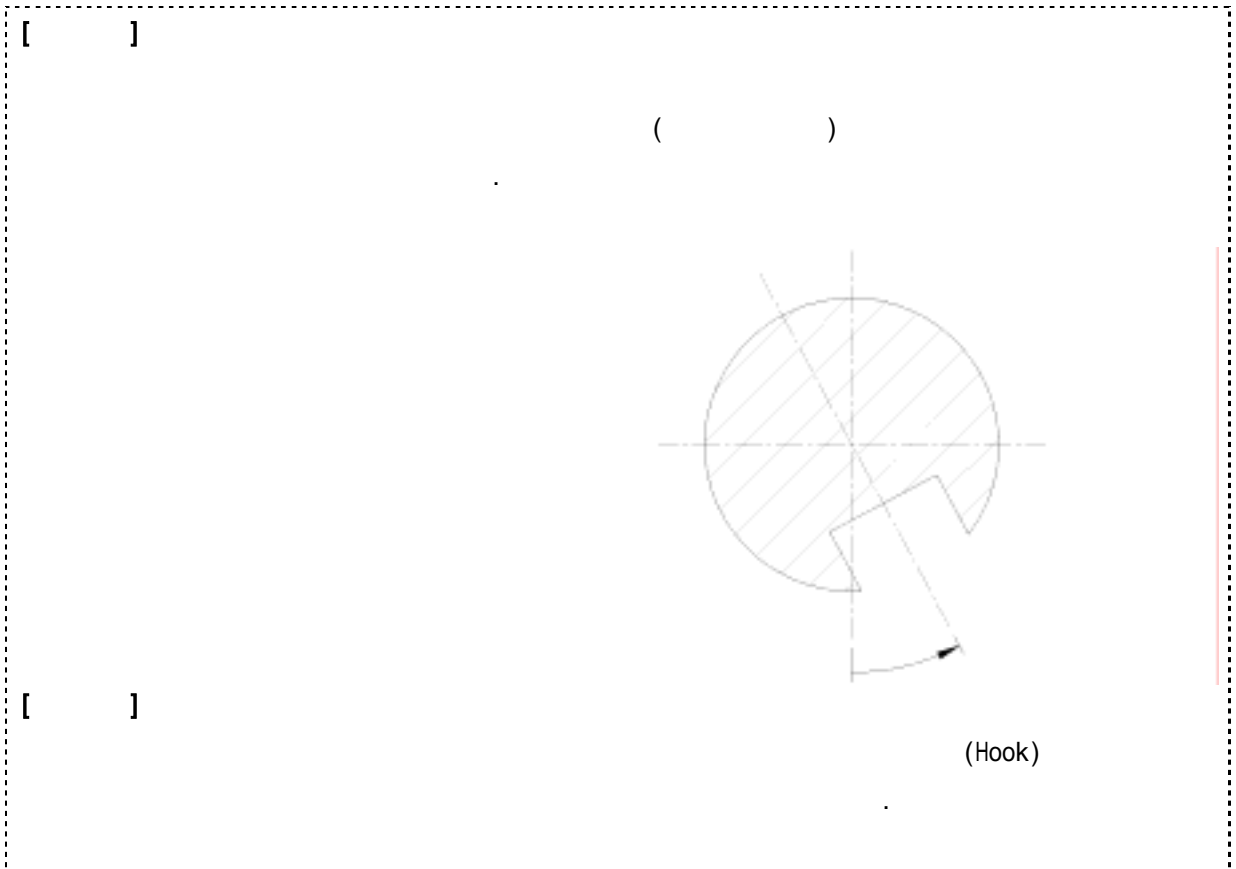
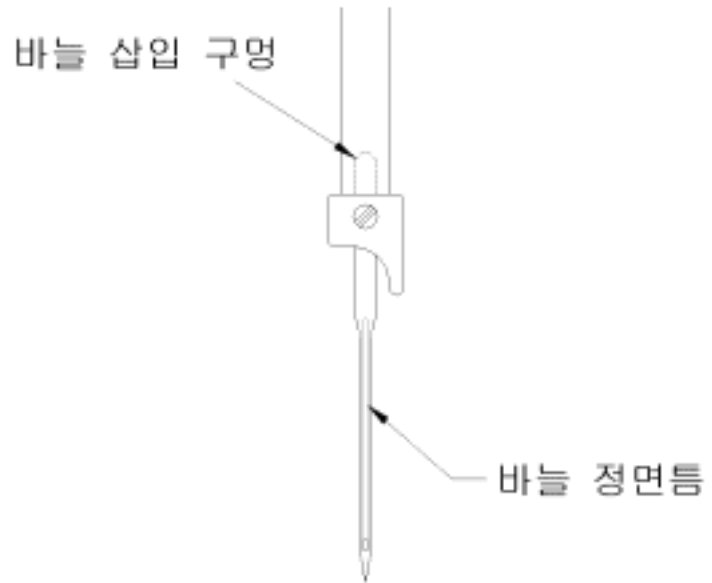
(1)

가



(3)

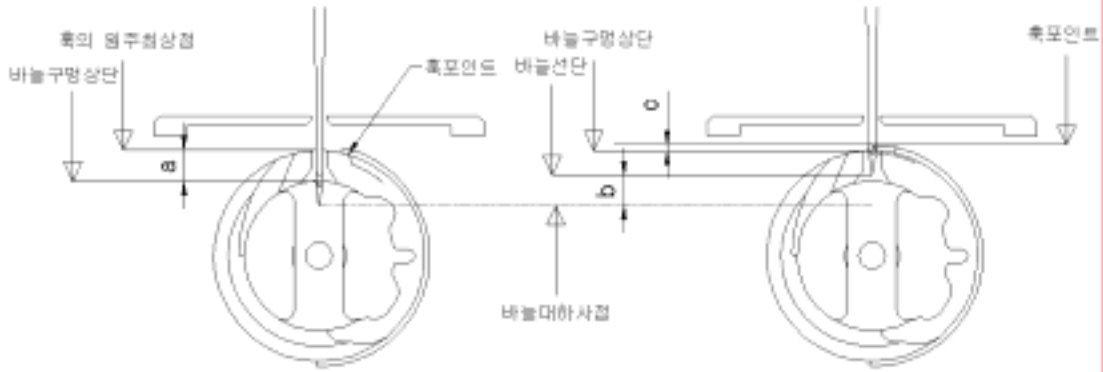
가



4) (Hook)

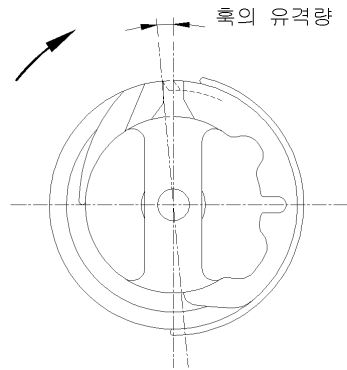
(1)

203~205° ()

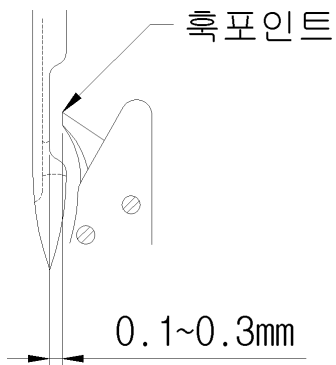


a.	2.3 ~ 3.7 mm	/
b.	1.8 ~ 2.2 mm	
c.	0.5 ~ 1.5 mm	

[]



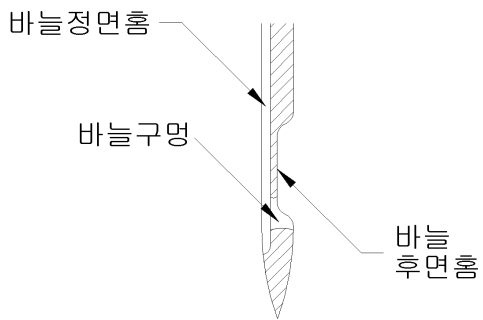
3)



가
가 가 가 가 0.1~0.3mm
가
(Loop)
가 가 가
가

[]

:



(1)

가 가 가

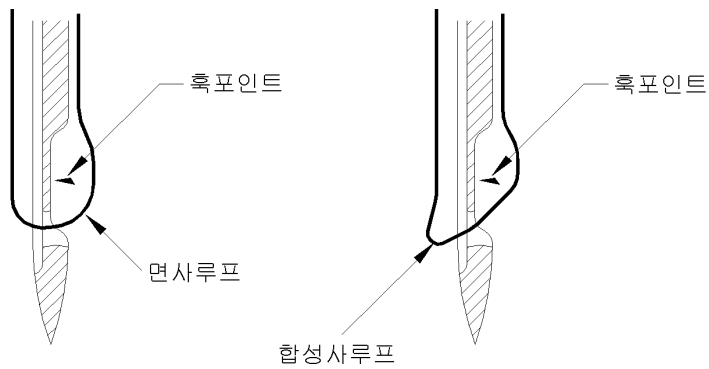
(2)

가 (



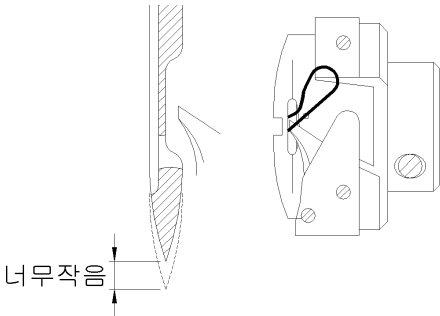
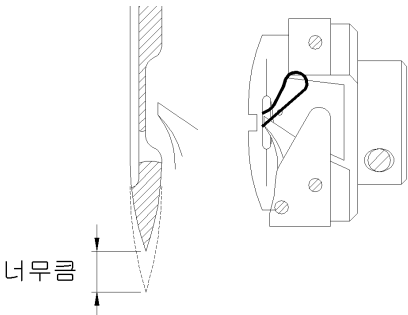
[]

(Loop)



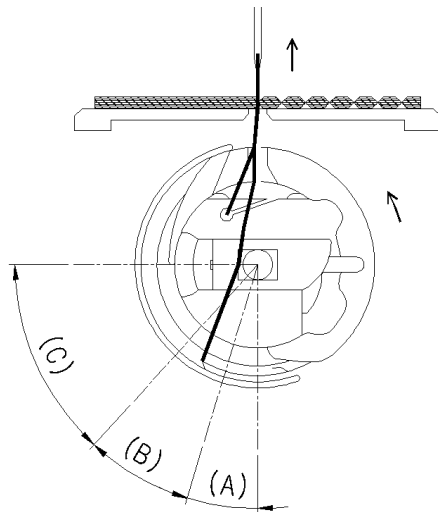
4) (Take-Up Lever) (Hook)

가 (가 300°)

:	(A)
	(Loop)가 가 가
:	(B)
	가

[]

(C)





6-3.

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	주 메 뉴										
<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;">404 F : V : H : #</div> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">현재땀번호 :</td> <td style="width: 33%;">표시배율 :</td> <td style="width: 33%;">X 배 율 : 1.00</td> </tr> <tr> <td>전체 땀 수 :</td> <td>수직좌표 :</td> <td>Y 배 율 : 1.00</td> </tr> <tr> <td></td> <td>수평좌표 :</td> <td>회전/반사 : P</td> </tr> </table>						현재땀번호 :	표시배율 :	X 배 율 : 1.00	전체 땀 수 :	수직좌표 :	Y 배 율 : 1.00		수평좌표 :	회전/반사 : P	F1	작 업
						현재땀번호 :	표시배율 :	X 배 율 : 1.00								
						전체 땀 수 :	수직좌표 :	Y 배 율 : 1.00								
							수평좌표 :	회전/반사 : P								
						F2	확대축소회전									
						F3	디자인수정									
						F4	디스크관리									
						F5	작업조건설정									
F6	보수 관리															
F7	주축 모터															
F8	디자인 선택															
						(주)원창기계 82-53-582-1911 FAX : 582-1915										

[]

1)

1.

2.

3.

“1”

4.

Y ()

5.

X ()

6. X-

X .(1.00 100%)

7. Y-

Y .(1.00 100%)

8. /

(Mirror)



2) (Error)

1. DRIVE

F1:

가

DRIVE

가

START

DRIVE 가

2. THREAD

THREAD 가

3. PHOTO

가

PHOTO 가

가

4. AUTO JUMP

가 가

(JUMP)

AUTO JUMP 가

5. LIMIT

- (Limit)

LIMIT 가

가

가

가

: LIMIT + ()

LIMIT - ()

6. MOTOR

가

(SERVO MOTOR)

MOTOR 가

: MOTOR X - (X)

MOTOR Y - (Y)

MOTOR M - ()


3.


5-1. ()

6-4.

1)

가
 F1 DRIVE 가 F1
 DRIVE 가 START
 가 F8

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	작업	
 <p>950 F : V : H : # 3MSQ-52</p> <p>현재암번호 : 0 표시배율 : 0.6 X 배율 : 1.00 전체 암 수 : 1144 수직좌표 : +0 Y 배율 : 1.00 수평좌표 : +0 회전/반사 : P</p>						F1	자동
						F2	.
						F3	.
						F4	.
						F5	.
						F6	.
						F7	.
						F8	주 메뉴
						(주)원창기계 82-53-582-1911 FAX : 582-1915	

 주의	DRIVE 가 DRIVE 가 ()
---	------------------------

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8

2) / /

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	확대 축소회전	
<p>950 F : V : H : # 3WSQ-52</p>						F1	X 확대
						F2	X 축소
						F3	Y 확대
						F4	Y 축소
						F5	.
						F6	회전
						F7	반사
						F8	작업
						<p>현재땀번호 : 0 표시배율 : 0.6 X 배 율 : 1.00</p> <p>전체 땀 수 : 1144 수직좌표 : +0 Y 배 율 : 1.00</p> <p>수평좌표 : +0 회전/반사 : P</p>	

가

X : 1.00(100%) Y

: 1.00(100%) 50 ~ 200% 가 1% / .

가

- F1 X : X(가) . (200%)
- F2 X : X(가) . (50%)
- F3 Y : Y() . (200%)
- F4 Y : Y() . (50%)

- F6 : () . (0~360)
- F7 : (Mirror) . (P)
- F8 :

/

3)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------

950
F : STITCH
V : -14
H : -24
3WSQ-52

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

디자인수정	
F1	그림표시
F2	고 속
F3	한땀씩
F4	후 진
F5	화면 조정
F6	ICON작성
F7	삽입/삭제/결합
F8	주 메 뉴

(주)원창기계

82-53-582-1911

FAX : 582-1915

F3

- F1 :
- F2 : 가
- () “ ” “ ”
- F3 :
- F4 :
- F5 :
- F6 ICON : (ICON)
- F7 / / :
- F8 :

3-1)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	화면 조정	
						F1	크기조정
						F2	위치조정
						F3	최적화면
						F4	.
						F5	바늘색지정
						F6	배경색지정
						F7	취소
						F8	완료
						950 F : STITCH Y : -14 H : -24 # 3MSQ-52	
현재암번호 : 0		표시배율 : 0.6		X 배 율 : 1.00			
전체 망 수 : 1144		수직좌표 : +0		Y 배 율 : 1.00			
		수평좌표 : +0		회전/반사 : P			

- F5

- F1 : /

- F2 : / / / 가

- F3 : 가 가
- F5 : 가 가


- F6 : 가 가

- F7 : 가 가

- F8 : 가 가

3-2) / /

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------



950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52

삼입/삭제/결합	
F1	삼 입
F2	삭 제
F3	구간삭제
F4	.
F5	결 합
F6	.
F7	.
F8	디자인수정

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 500	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

. [F7]

“ ”

[F1] : (STITCH,JUMP)

[F2] : 가 .

[F3] : /

[F5] :

[F8] :

가 [F8] (KEY)

[F1] : “ ” 가 .

[F2] :

[F3] :

1~8

3-2-1) /

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	명령삽입	
<p style="text-align: center;">※ 사용되는 키보드</p> <p style="text-align: center;">삽입 / 삭제 되는 부분</p> <p style="text-align: center;">코드명 STITCH JUMP</p> <p style="text-align: center;">950 F : STITCH Y : -14 H : -24 # 3MSQ-52</p>						F1	STITCH
						F2	정 표
						F3	색상지정
						F4	사 절
						F5	틀이동
						F6	.
						F7	.
						F8	완 료
현재암번호 : 0 표시배율 : 0.6 X 배 율 : 1.00 전체 암 수 : 500 수직좌표 : +0 Y 배 율 : 1.00 수평좌표 : +0 회전/반사 : P						(주)원창기계 82-53-582-1911 FAX : 582-1915	

- F1 STITCH : (CODE) / / / (1~12.7mm)
- F2 : / / / (1~12.7mm) (JUMP)
- F3 :
- F4 :
- F5 :
- F8 :

[] 가 “ 0”


“ 0” 가 “ 0”

가

가

4)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------



950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

디스크관리	
F1	목 록
F2	디자인삭제
F3	전체 삭제
F4	디자인복사
F5	.
F6	디자인등록
F7	.
F8	주 메 뉴

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

가

가

F4

5-7.

F1

F2

F3

F4

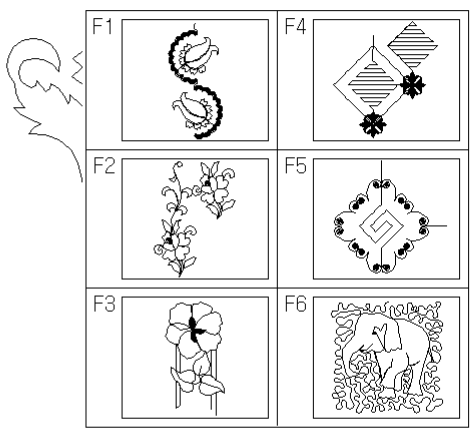
F6

F8

가 (,)

4-1)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------



950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

선택하시오	
F1	.
F2	뒤로
F3	.
F4	.
F5	.
F6	.
F7	.
F8	이전메뉴

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

F1

6

F2

가

F2
F8

: ()

가

가

4-2)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------

	F1		F4	
	F2		F5	
	F3		F6	
	<p>950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52</p>			
	<p>현재땀번호 : 0 표시배율 : 0.6 X 배 율 : 1.00</p>			
	<p>전체 땀 수 : 1144 수직좌표 : +0 Y 배 율 : 1.00</p>			
<p>수평좌표 : +0 회전/반사 : P</p>				

선택하시오	
F1	3WSQ-31
F2	3WSQ-33
F3	3WSQ-35
F4	3WSQ-45
F5	3WSQ-51
F6	3WSQ-62
F7	.
F8	뒤 로

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

F2

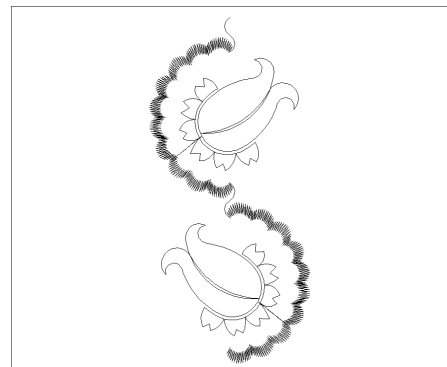
가

[]

F1:3WSQ-31

F1

가



[]

F6

4-3)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------

모든 디자인을 삭제 할까요?

950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

확 인	
F1	예
F2	아니오
F3	.
F4	.
F5	.
F6	.
F7	.
F8	.

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

F3

가

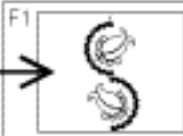


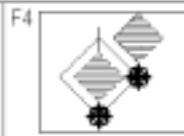
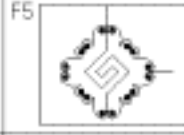
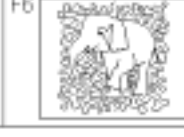
F1
F2

:
:

가

가

4-5)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	디스크관리	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">원본 디스켓을 넣으시오.</div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid gray; padding: 2px; font-size: small;">등록할 디자인선택</div> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 45%; text-align: center;"> <p>F1 </p> <p>F2 </p> <p>F3 </p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;"> <p>F4 </p> <p>F5 </p> <p>F6 </p> </div> </div> </div>						F1	목 록
						F2	디자인삭제
						F3	전체 삭제
						F4	디자인복사
						F5	.
						F6	디자인등록
						F7	.
						F8	주 메뉴
950 F : STITCH Y : -14 H : -24 # 3WSQ-52						(주)원창기계 82-53-582-1911 FAX : 582-1915	
현재암번호 : 0		표시배율 : 0.6		X 배 율 : 1.00			
전체 망 수 : 1144		수직좌표 : +0		Y 배 율 : 1.00			
				수평좌표 : +0		회전/반사 : P	

F6

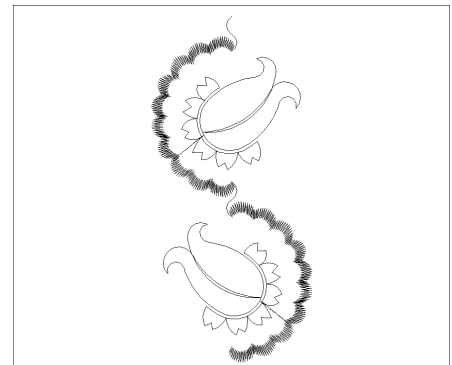
()

[]

F1:3WSQ-31

F1

가



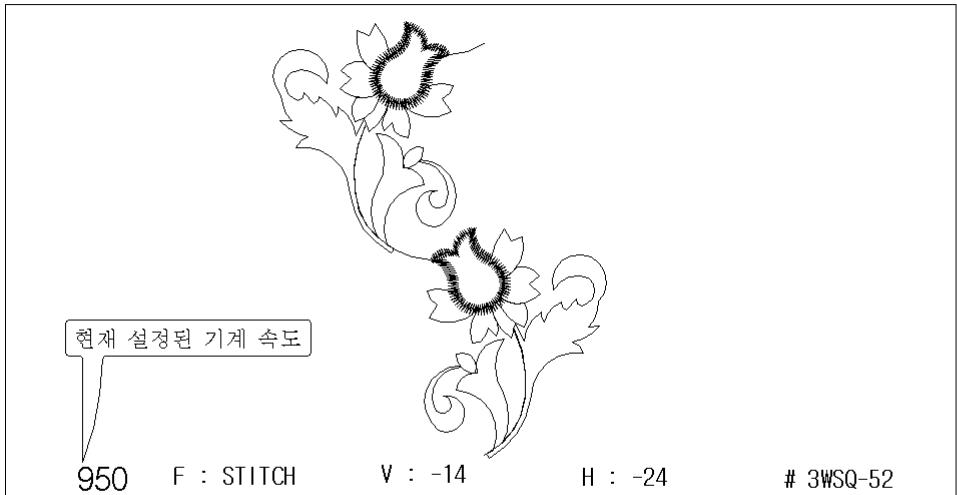
[]

가

F8

5)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------



현재 설정된 기계 속도
 950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

작업조건설정	
F1	파라메타
F2	.
F3	틀이동 시점
F4	.
F5	.
F6	저속 RPM
F7	고속 RPM
F8	주 메 뉴

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

가

F5

F1

:

F3

:

가

가

틀이동 지연 (0 ~ 127)
100 --> __

F6

RPM :

(200 ~ 300 RPM)

F7

RPM :

(650 ~ 1,000 RPM)

[]

RPM

가

RPM

RPM

가

RPM

5-1)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	파라메타	
						F1	저속밍길이
						F2	점프밍길이
						F3	.
						F4	연속 점프
						F5	막음질종류
						F6	미소침수무시
						F7	.
						F8	작업조건설정
950 F : STITCH Y : -14 H : -24 # 3MSQ-52						(주)원창기계 82-53-582-1911 FAX : 582-1915	
현재밍번호 : 0		표시배율 : 0.6		X 배 율 : 1.00			
전체 밍 수 : 1144		수직좌표 : +0		Y 배 율 : 1.00			
				수평좌표 : +0		회전/반사 : P	

F1

F1

저속 밍길이 (3~12.7mm)
 7.7 --> _

가

RPM

가

ENTER

F2

자동점프 밍길이 (3~12.7mm)
 12.7 --> _

가

ENTER

F4

연속점프 (0~9)
255 --> _

F5

막음질 종류 (0~5)
255 --> _

가

F6

:

가

F8

:

5-2) RPM / RPM

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------

저속 RPM 입력 메시지

저속 RPM을 입력하십시오.
208 --> _

고속 RPM 입력 메시지

고속 RPM을 입력하십시오.
404 --> _

950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3MSQ-52

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

작업조건설정	
F1	파라메타
F2	.
F3	들어동시점
F4	.
F5	.
F6	저속 RPM
F7	고속 RPM
F8	주메뉴

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

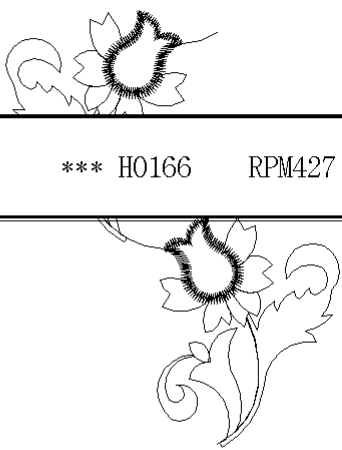
RPM

ENTER



6)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR
-------	--------	-------	-----------	-------	-------



*** H0166 RPM427

950 F : STITCH V : -14 H : -24 # 3WSQ-52

보수관리	
F1	X,Y SERVO
F2	Main Motor
F3	.
F4	.
F5	.
F6	.
F7	.
F8	주메뉴

현재땀번호 : 0	표시배율 : 0.6	X 배 율 : 1.00
전체 땀 수 : 1144	수직좌표 : +0	Y 배 율 : 1.00
	수평좌표 : +0	회전/반사 : P

(주)원창기계
82-53-582-1911
FAX : 582-1915

가 가 .

7)

8)

DRIVE	THREAD	PHOTO	AUTO JUMP	LIMIT	MOTOR	선택하시오	
<p style="text-align: center;">950 F : STITCH Y : -14 H : -24 # 3WSQ-52</p>						F1	3WSQ-31
						F2	3WSQ-33
						F3	3WSQ-35
						F4	3WSQ-45
						F5	3WSQ-51
						F6	3WSQ-62
						F7	화일명입력
						F8	뒤 로
현재암번호 : 0			표시배율 : 0.6		X 배 율 : 1.00		(주)원창기계 82-53-582-1911 FAX : 582-1915
전체 망 수 : 1144			수직좌표 : +0		Y 배 율 : 1.00		
			수평좌표 : +0		회전/반사 : P		

F8

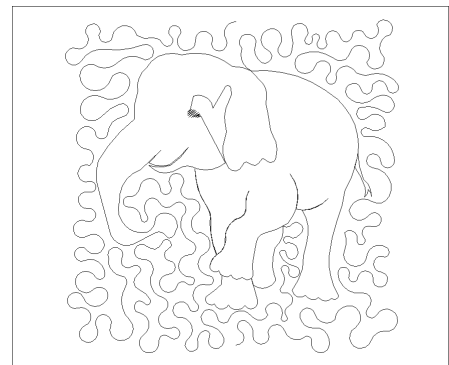
[]

F6:3WSQ-62

F6

가

F8



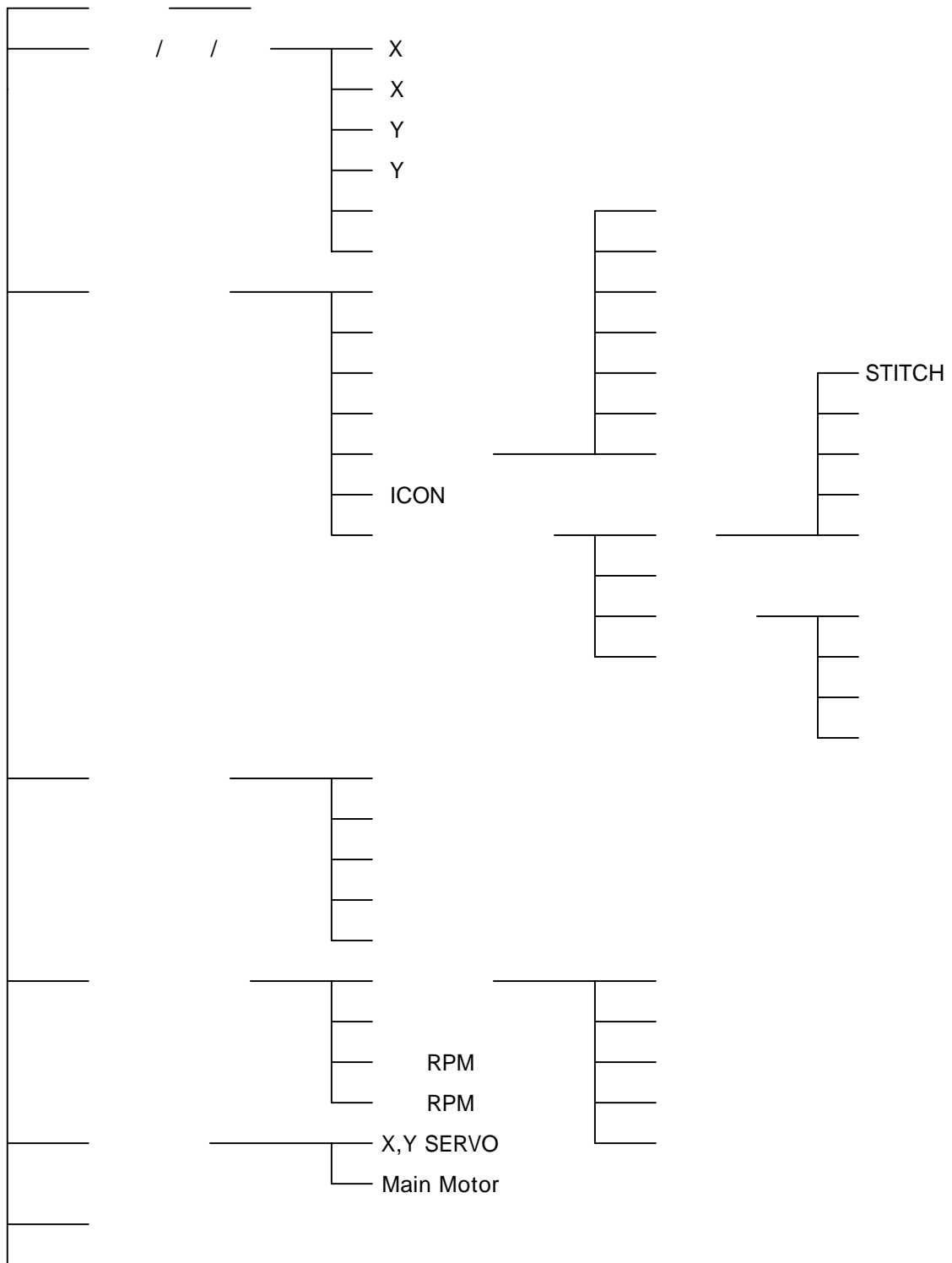
가

F7

F7

F8

6-5.




6-6.

- 1) F1 -> F1 (DRIVE ON) -> START
- 2) X F2 -> F1 X -> F8 ()
- 3) X F2 -> F2 X -> F8 ()
- 4) Y F2 -> F3 Y -> F8 ()
- 5) Y F2 -> F4 Y -> F8 ()
- 6) F3 -> F1
- 7) F3 -> F2
- 8) F4 -> F3
- 9) F4 -> F4
- 10) F4 -> F6 (F1 F2 F3 F4 F5 F6)
- 11) F5 -> F1 -> F1 () -> ENTER
- 12) F5 -> F1 -> F2 () -> ENTER
- 13) **RPM**
F5 -> F5 RPM () -> ENTER
- 14) **RPM**
F5 -> F6 PRM () -> ENTER
- 15) F8 (F1 F2 F3 F4 F5 F6)


7.

7-1.

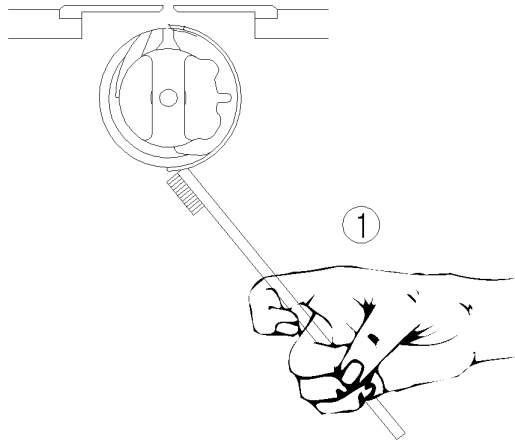
	
---	--

- | | |
|----|------------------------|
| 1) | |
| 2) | |
| 3) | 가 |
| a. | () |
| b. | |
| c. | |
| d. | |
| e. | |
| f. | |

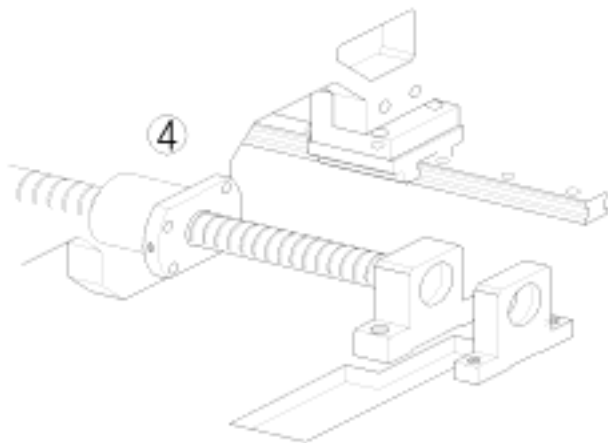
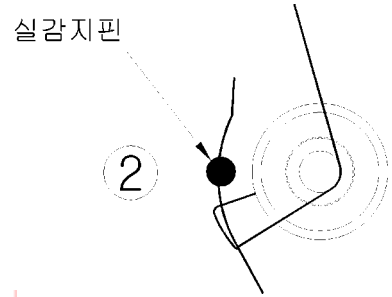
7-2.

	
---	--

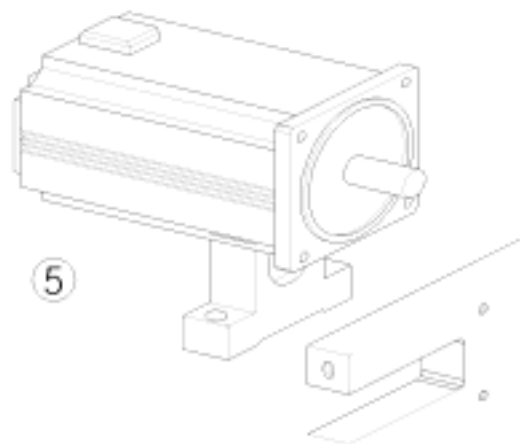
1	(Rotary Hook)		1
2		1	2
3	/ ()	1	x
4	X	1	4
5		1	5



가



가



7-3.

(Oiler)

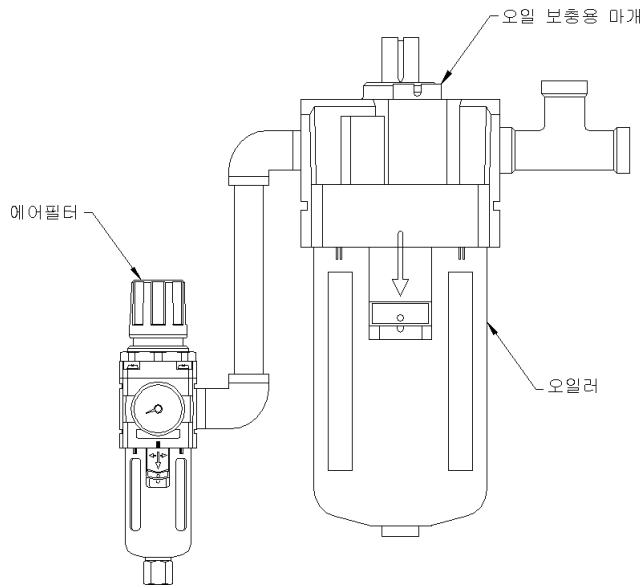
1)

() ISO VG18

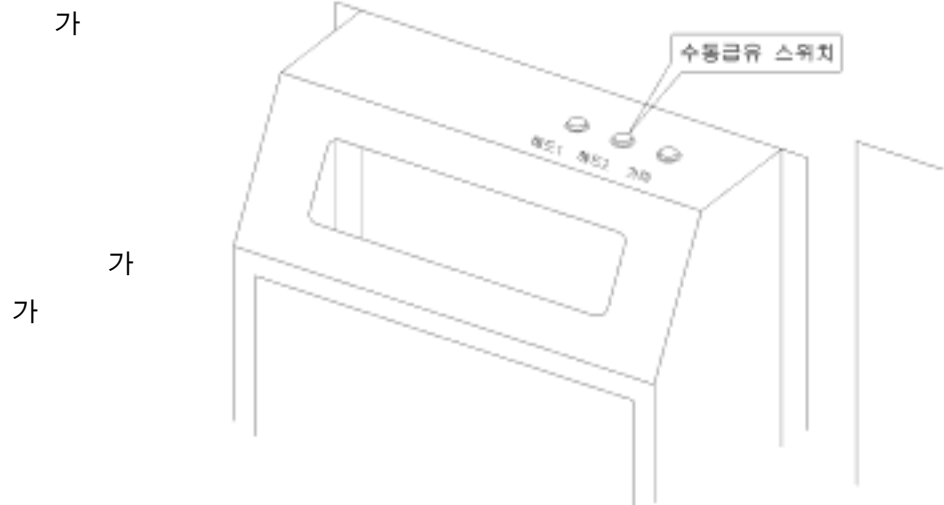
. (#80 .)

2)


: SMC - AL4000



3)



7-4.

	“OFF”
---	-------

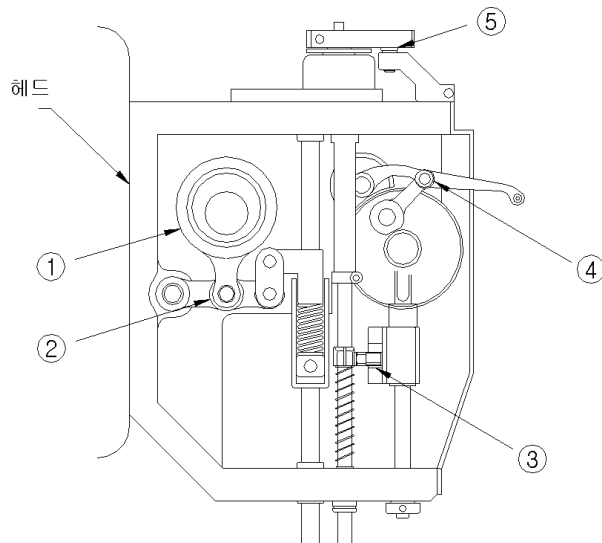
(Lithium)

- (Shell Retinax Grease EP 2가 .)

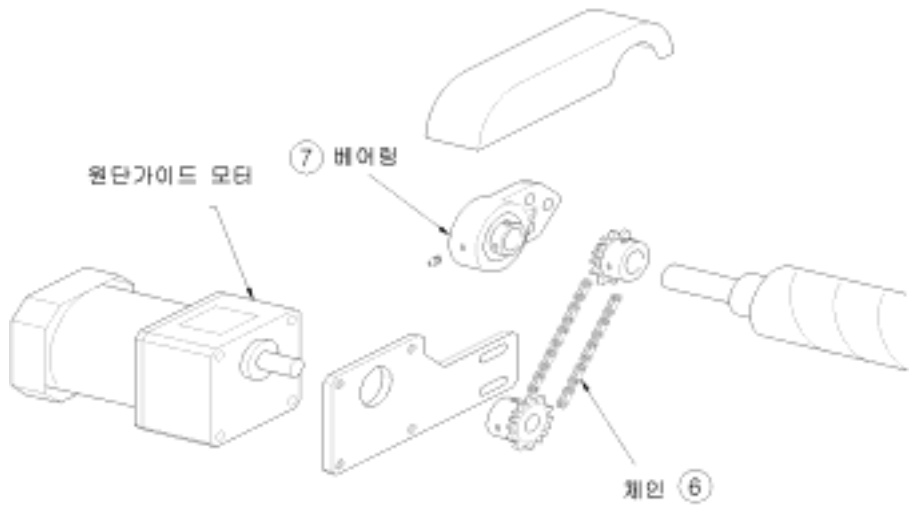
가 LM가

(, (가))

1	-	1 /6	1 2 3 4 5
2	가 - -	1 /6	6 7
3	X (LM가)	1 /1	1
4	X ()	1 /1	2

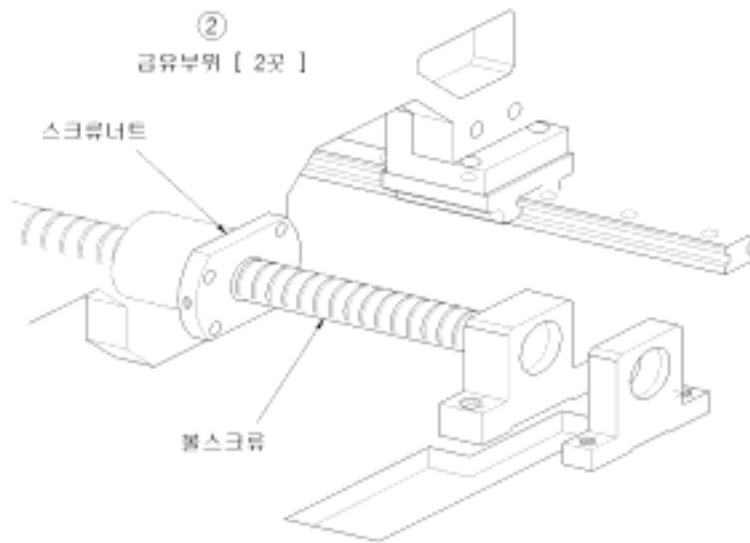
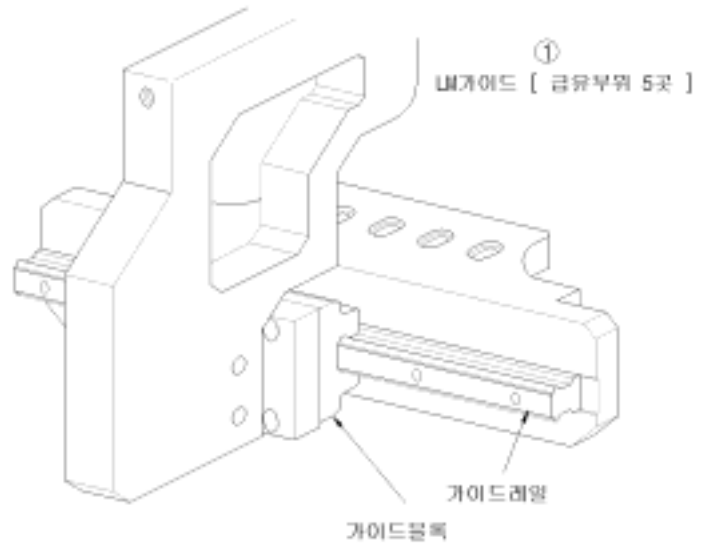


1.




2. 가

3. LM 가



4.

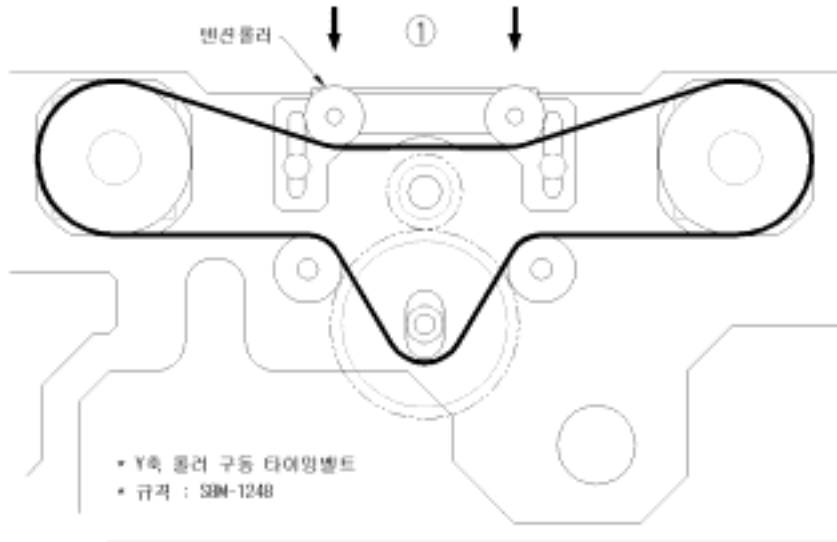
7-5.

	“OFF”
---	-------

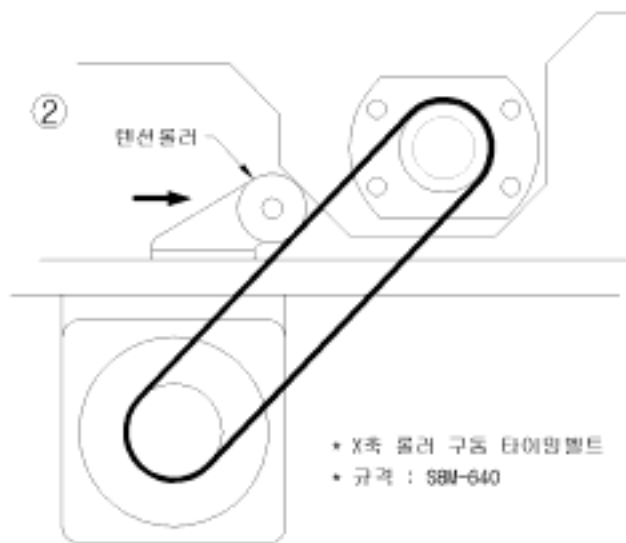
가

1	Y	1 /3	1
2	X	1 /3	2
3		1 /3	3

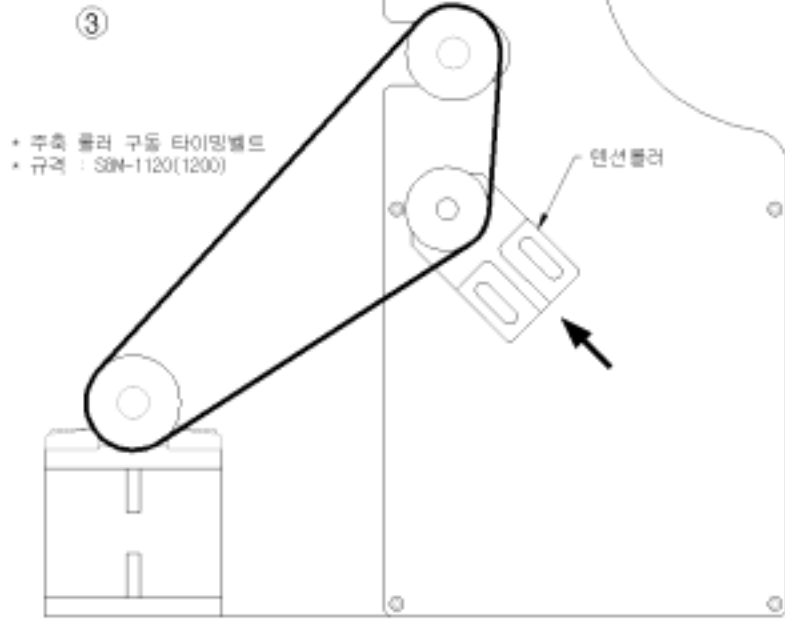
1. Y



2. X



3.



[]

가 - 가 가 ()

4.

a.

가 .

b.

가 V 가 .

c.

가

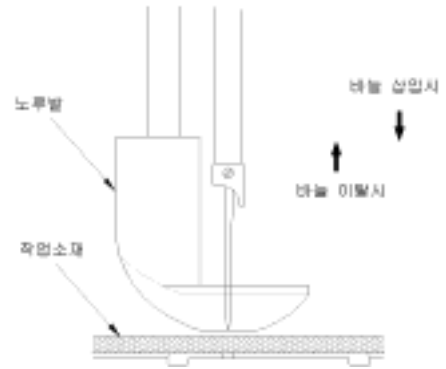
(Chain)

가

8.

8-1.

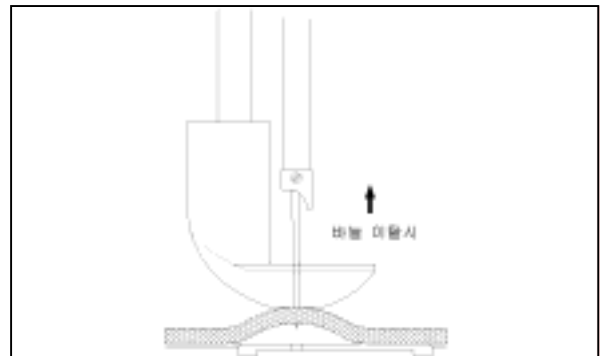
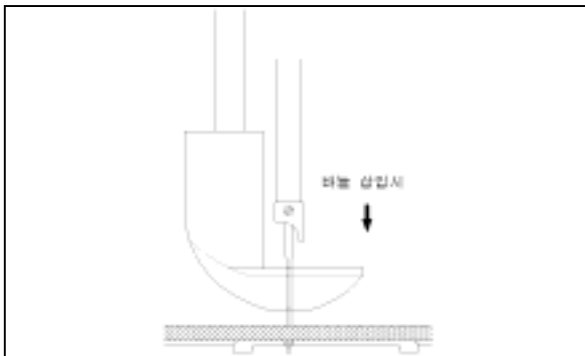
1)



2) 가

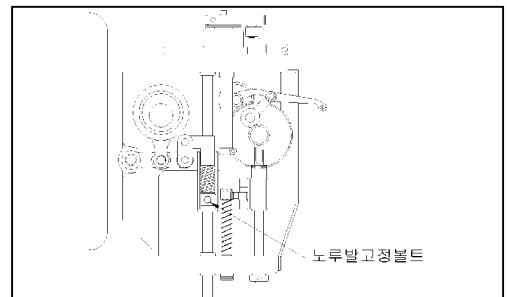
a.

b.



3)

()



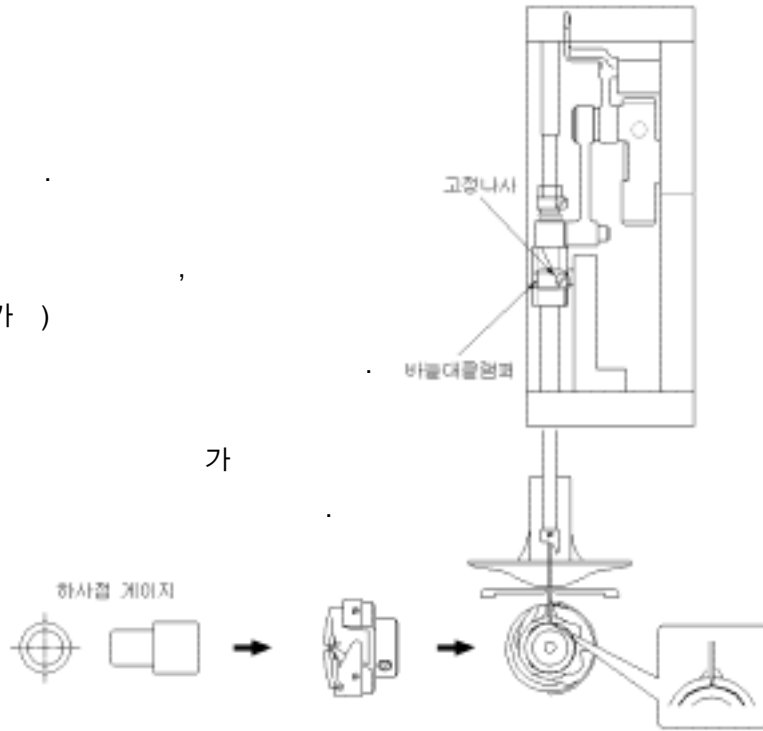
8-2.

1)

가

(가)

가



(1)

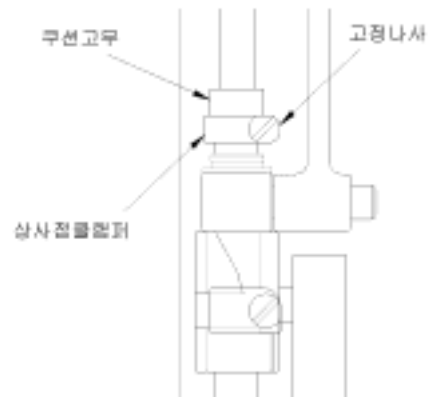
180° ()

(2)

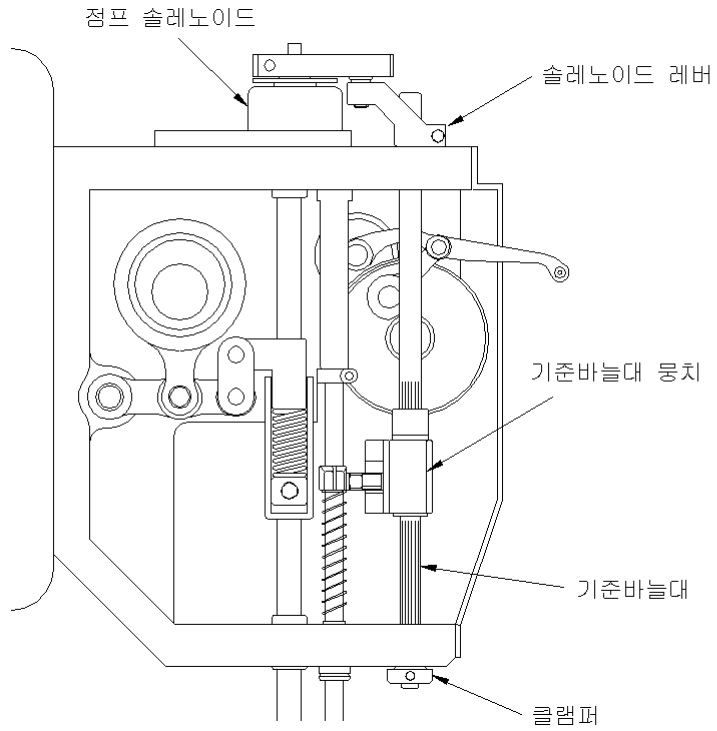
(3)

2)

0° ()



8-3. (JUMP)



[]

1)



2)



3)



4)

5)



6)

7)

0° ()

가

가

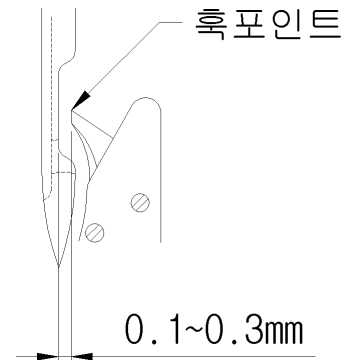
8-4. (가)

(가)


가

[]

1. "OFF"
2. 90° ()
3. (2)
- 2
4. (0) 가
5. 203°~205°
6. 가 ()
7. 가
-
8. (180) 가
- 9.
-
- 10.
-
- 가 0.1 ~ 0.3mm
- 11.
12. 270° ()
- 13.
14. 가 ()
15. 25°~30°
-
- 16.
17. "ON"
- 18.



9.

	[] []	
---	--------------------	--

- 1) (START)
 - (1) → ()
 - (2) →
→
 - (3) (LIMIT)
→
→
 - (4) →
→
 - (5) START
→
→
→ DRIVE
- 2)
 - (1) →
 - (2) →
- 3)
 - (1) → 0° ()
→
 - (2) → ()
→
 - (3) →
→

4)

(1)



(2)



5)

(1)

가



(2)



(3)



(: 5-8.)

(4)

(, ,)



(5)



(6)



(7)



, , ()

(8)

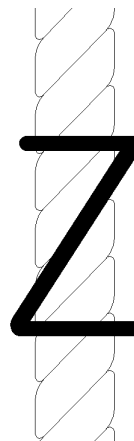
(S-)

→ Z ()

→ S ()

→ ()

Z



(9)



(10)



(11)



(12)



(13)



(14)



(15)



(16)



6) (Stitch)

(1)



(2)



(: 5-8.)

(3)



(4)



(5)



(6)



(7)



(8)



(9)



(10)



7)

(1)

→

(2)

→

(3)

→

(4)

→

(5)

→

(6)

→

(7)

→

8)

(1)

→

(2)

(3)

(4)

(5)

→

(6)

→

(7)

→

가

→



10.

10-1.

(ALARM)

1) ALM OFF : , ON :

2)

DRIVER ,

Erd01 【 】 DC400V	MISS	Driver
		P1 P2 , ,
		L1.L2.L3
Erd02 【 】 SDD-C-200AC400W- SDD-C-200AC750W- 가 【POWER 】 SDD-C-200AC1K50W- SDD-C-200AC4K00W- POWER POWER 가 가 (POWER)	UVV MOTOR	UVV , ,
		01 MOTOR
	MOTOR MISS	01 MOTOR
		가
		FAN

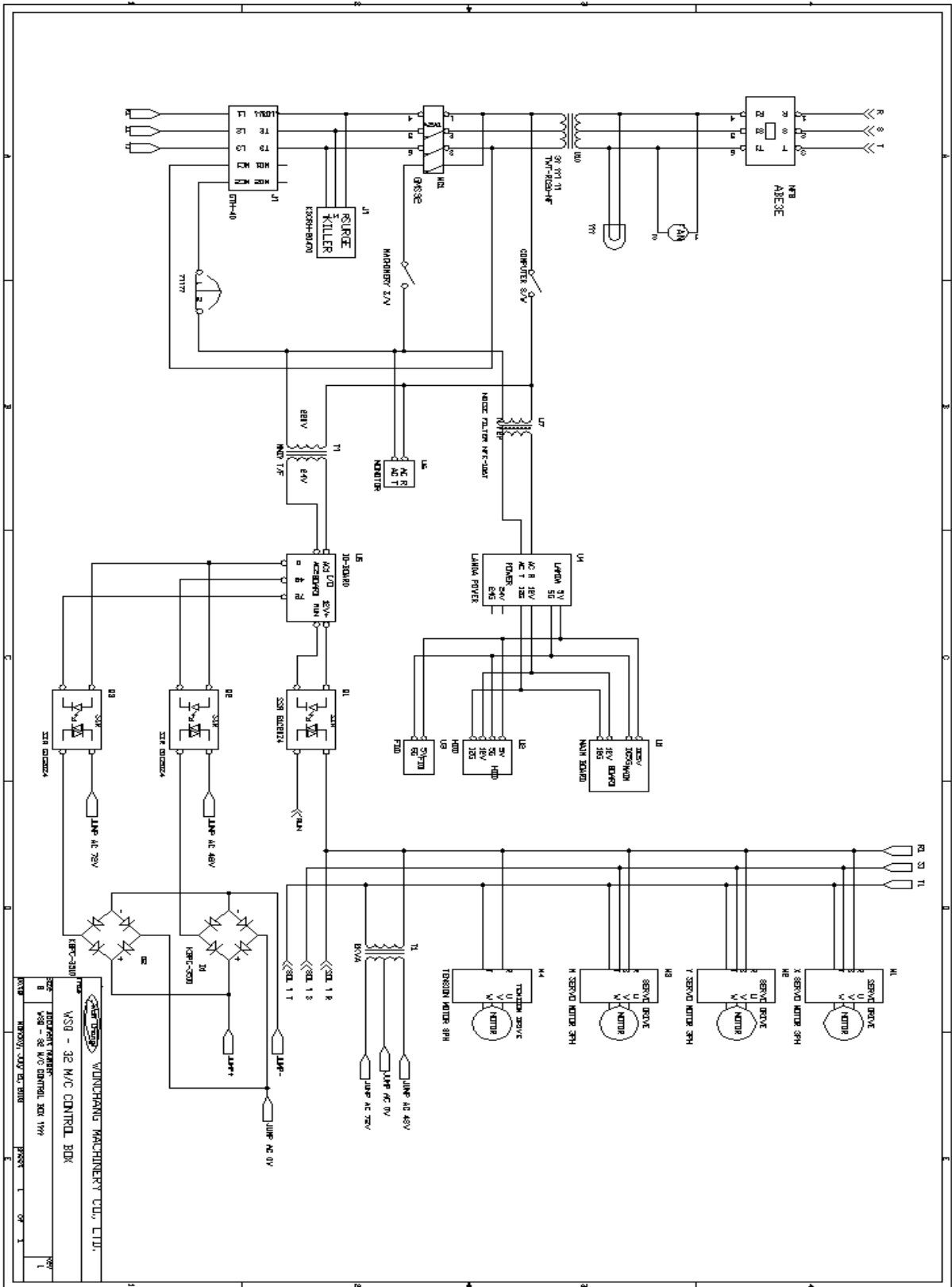
Erd03 【 】 TORQUE 가	TORQUE가	(TORQUE[%]-120%x [sec]<540 [ex] TORQUE가 300% 3 .
	MOTOR MISS	01 MOTOR 01 MOTOR
	ENCODER	TEST MOTOR 10r/min MOTOR . ENCODER CABLE .
	GAIN	MOTOR , GAIN
Erd04 【 】	MISS	DRIVER
	MISS	34
		P1 P2 , ,
		L1.L2.L3
	MISS	TORQUE



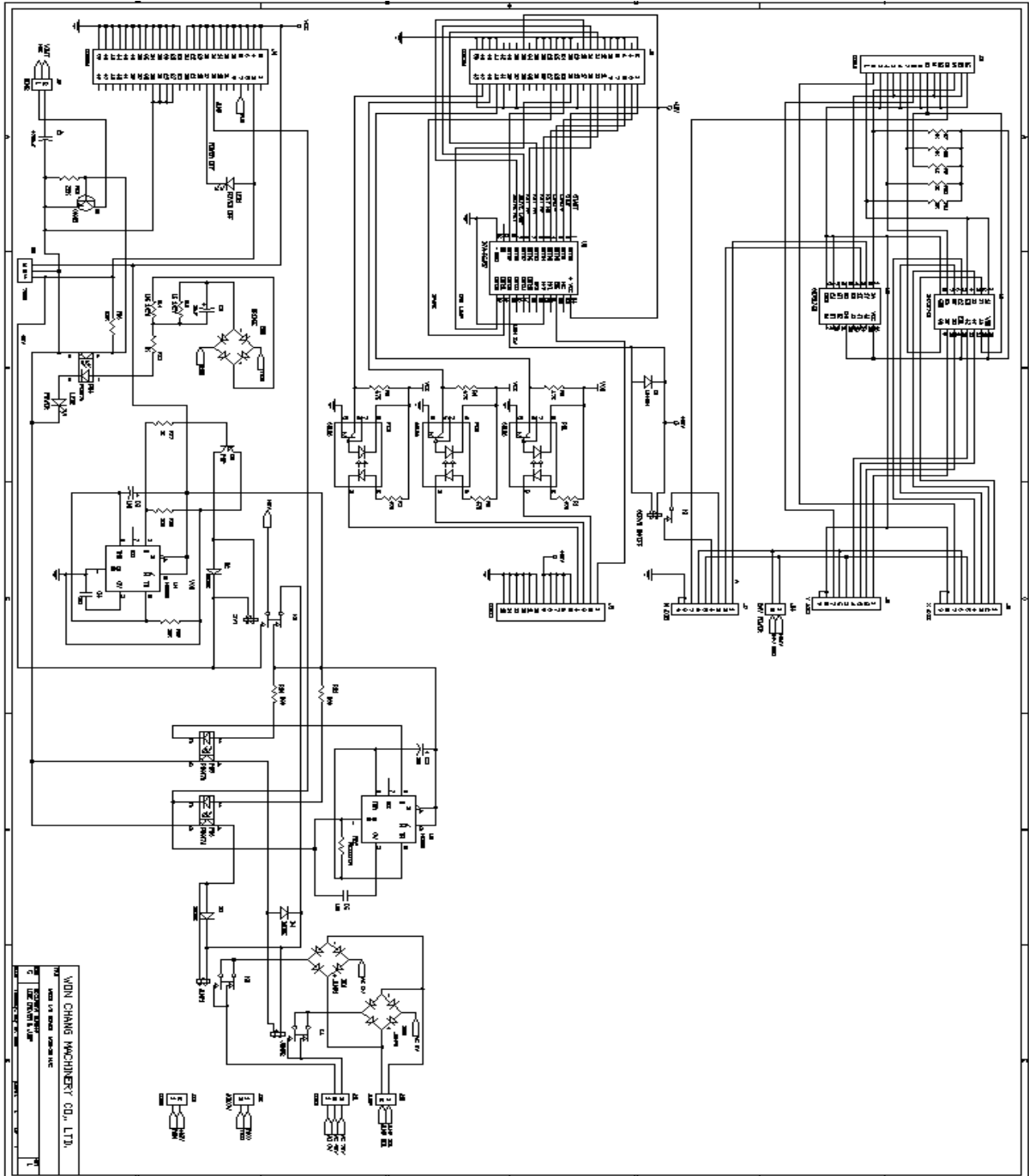
Erd05 【 】	MOTOR MISS	01 MOTOR 01 MOTOR MOTOR
	GAIN	MOTOR GAIN
	ENCODER	TEST MOTOR 10r/min MOTOR ENCODER CABLE
Erd06 【 】 COUNT	SON PULSE	SON MONITOR SON 가
	PULSE	PULSE [r/min]Xencoderpulse X4/60>
	TORQUE PULSE	TORQUE TORQUE
		33
Erd07 【 ENCODER 】 CN2가 ENCODER CABLE	ENCODER CABLE	CABLE
	ENCODER	LEVEL LEVEL
Erd08 【 CPU 】 CPU		가? DRIVER
Erd09 【 MEMORY 】 MEMORY		가? DRIVER

Erd10 【FAN】 POWER 가 90	가	가
		가
Erd11 【】 ENCODER 3.5V	/	MOTOR
Erd13 【ENCODER ERROR】 1. ENCODER가 UVW 가 L H가 2. ENCODER가 ENCODER	ENCODER MISS	ENCODER ENCODER 03 2
	ENCODER CABLE	ENCODER UVW CABLE UVW 가
	ENCODER	UVW LEVEL L LEVEL H LEVEL

10-2.



10-3. I/O





WON CHANG MACHINERY CO., LTD.

211-40 ()

TEL : (053) 582-1911 4

FAX : (053) 592-1915

Home Page : www.wonchangm.com

E-Mail : wonchang@soback.kornet21.net

#211-40, Galsan-Dong, Dalseo-Gu, Daegu, Korea

TEL : 82-53-582-1911 4

FAX : 82-53-582-1915
